



# Arbetsanvisning L-element Flex



# Innehåll

Produktbeskrivning.....	3
Produktlista.....	3
Förberedelse .....	4
Utsättning.....	4
Schaktning.....	4
Utförande.....	4
Montage av L-element Flex .....	4
Isolering av plattan .....	6
Armering, motfyllning och gjutning .....	6
Färdigställande .....	7



Du som använder Finjas produkter förväntas ta del av aktuellt produktblad på [finja.se](http://finja.se) för respektive produkt.

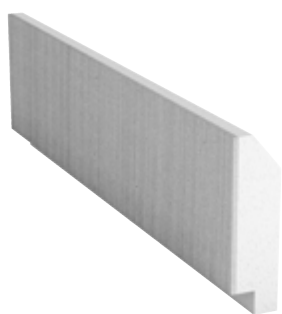
Denna broschyr har som syfte att visa exempel på hur olika arbeten kan utföras. Finja ansvarar inte för konstruktionslösningar då omgivning, underlagets beskaffenhet och kvalitet spelar stor roll. För aktuell information se alltid [finja.se](http://finja.se).

# Produktbeskrivning

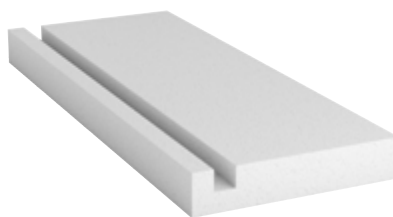
Finjas L-element Flex är framtaget för tillbyggnad och nyproduktion av grunder till exempelvis villor, kontor och industribyggnader. Grundelementet med borstad betongyta levereras i två delar, rygg och botten, som sedan monteras ihop på arbetsplatsen.

Det flexibla grundelementet monteras ihop både snabbt och enkelt tack vare dess smarta not och spont-funktion. Ryggen sätts i lod och fästs enkelt med hjälp av skarvbleck inför gjutning av grunden.

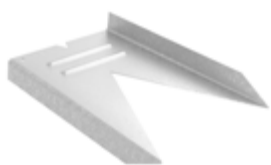
## Produktlista



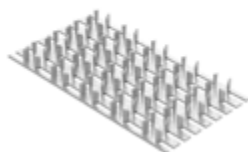
**L-element S100, H400 borstad, Flex**  
Kantelement-rygg med borstad betongyt-skickt till L-element Flex.  
Ryggdelen är 350 mm och tillsammans med bottenkiva Flex bildas ett 400 mm högt kantelement.



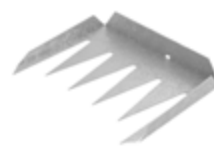
**L-element S200, Botten, Flex**  
Kantelement-botten, med spår, till L-element Flex.



**Skarvbleck**  
För fixering av grundelement.



**Spikplåt**  
För fixering av bottenkiva på grundelement.



**Fixeringskil**  
För fixering av grundelement.

# Förberedelse

## Utsättning

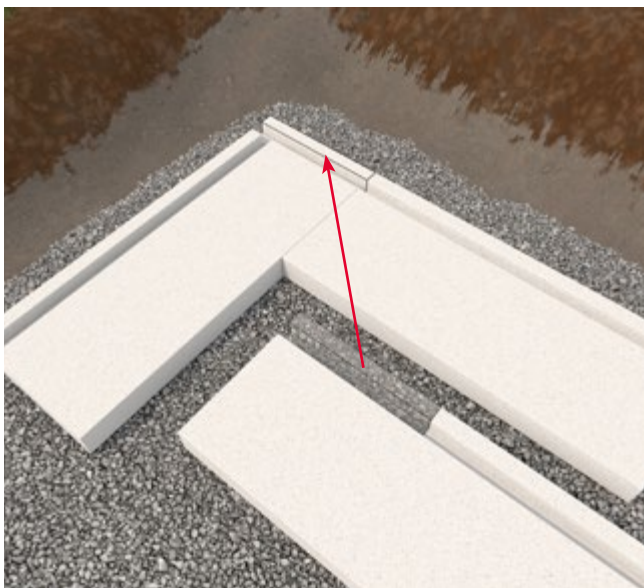
Låt kommunen eller annan behörig person sätta ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att man markerar höjd och placering på profiler som är monterade utanför den tänkta grunden.

## Schaktning

Schakta till erforderligt grundläggningsdjup. Lägg ut dränerande fyllnadsmaterial på schaktbotten. Komprimera fyllnadsmaterialet väl och avdrag till rätt nivå före montage.

Spänn sträcksnöre mellan uppsatta profiler.

# Utförande

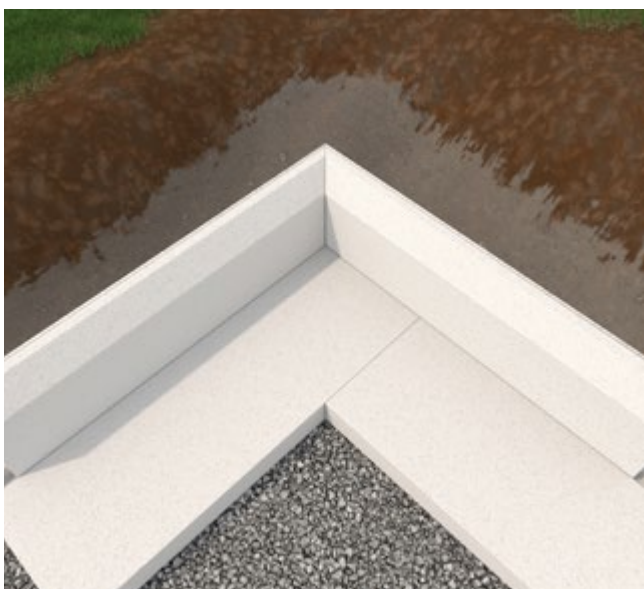


## Montage av L-element Flex

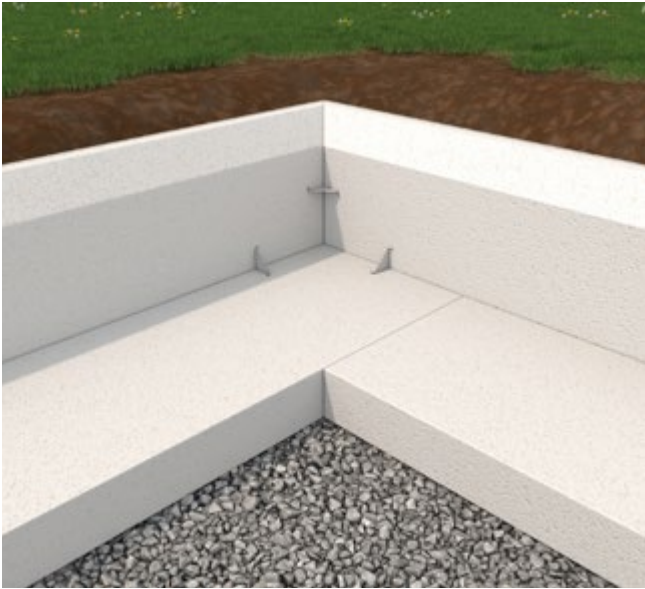
Börja med att montera hörnen.

Hörnen kan monteras på två olika sätt:

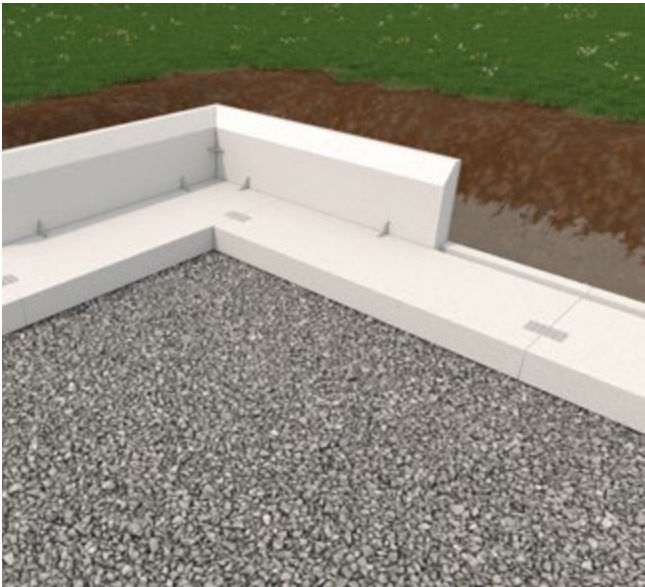
1. Montera färdiga prefabricerade hörn.  
Obs! Visas inte på bild.
2. Tillkapning av L-element Flex bottenplatta och rygg. Såga ut 600 mm (halva längden) av "spåret" från en bottenkiva och placera ut i hörnen. Lägg sedan två hela bottenkivor dikt ann mot den urgsågade biten.



Gira sedan motsatta sidor på två element, 45°, så att dessa bildar ett 90° hörn. Montera Flex-ryggarna i hörnen.



Fäst ryggen i lod med skarvbleck, 1–2 stycken per element. Sätt extra skarvbleck i hörnet mellan elementryggarna vid behov.

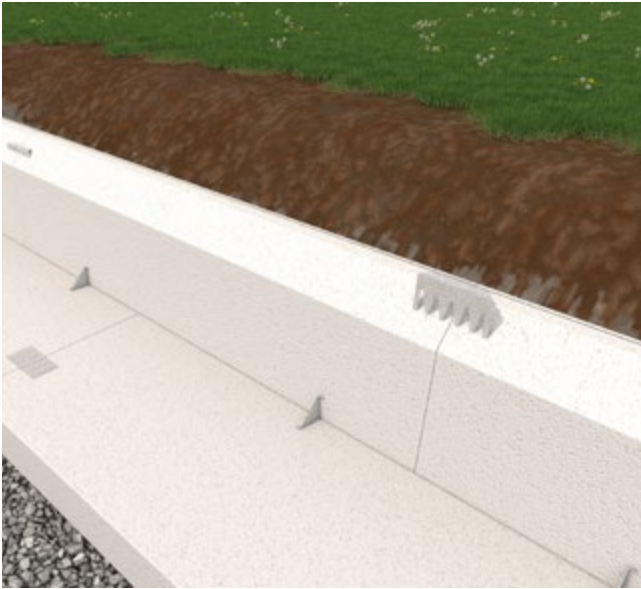


Placera därefter ut Flex-bottnar enligt projektets grundritning och tryck därefter ner en spikplåt i bakkanten på bottenplattan i varje skarv – 1 spikplåt per skarv.

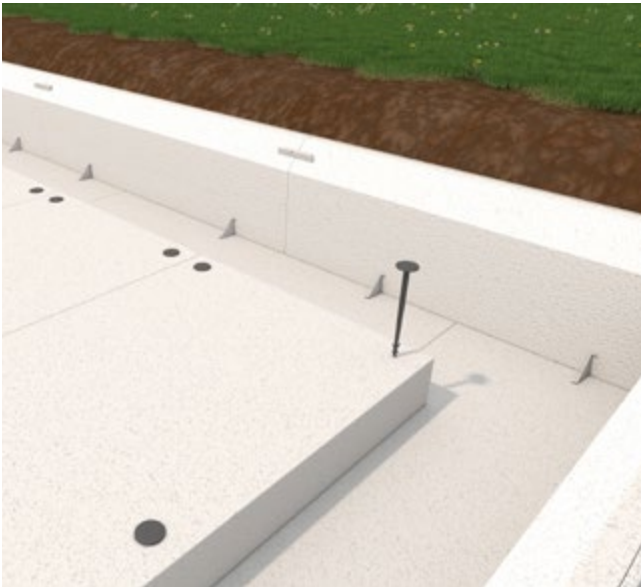


När bottnarna är klara montera resterande Flex-ryggar i lod med hjälp av sträcksnöre och fäst med skarvbleck i skarv mellan rygg och botten, 1–2 skarvbleck per element.



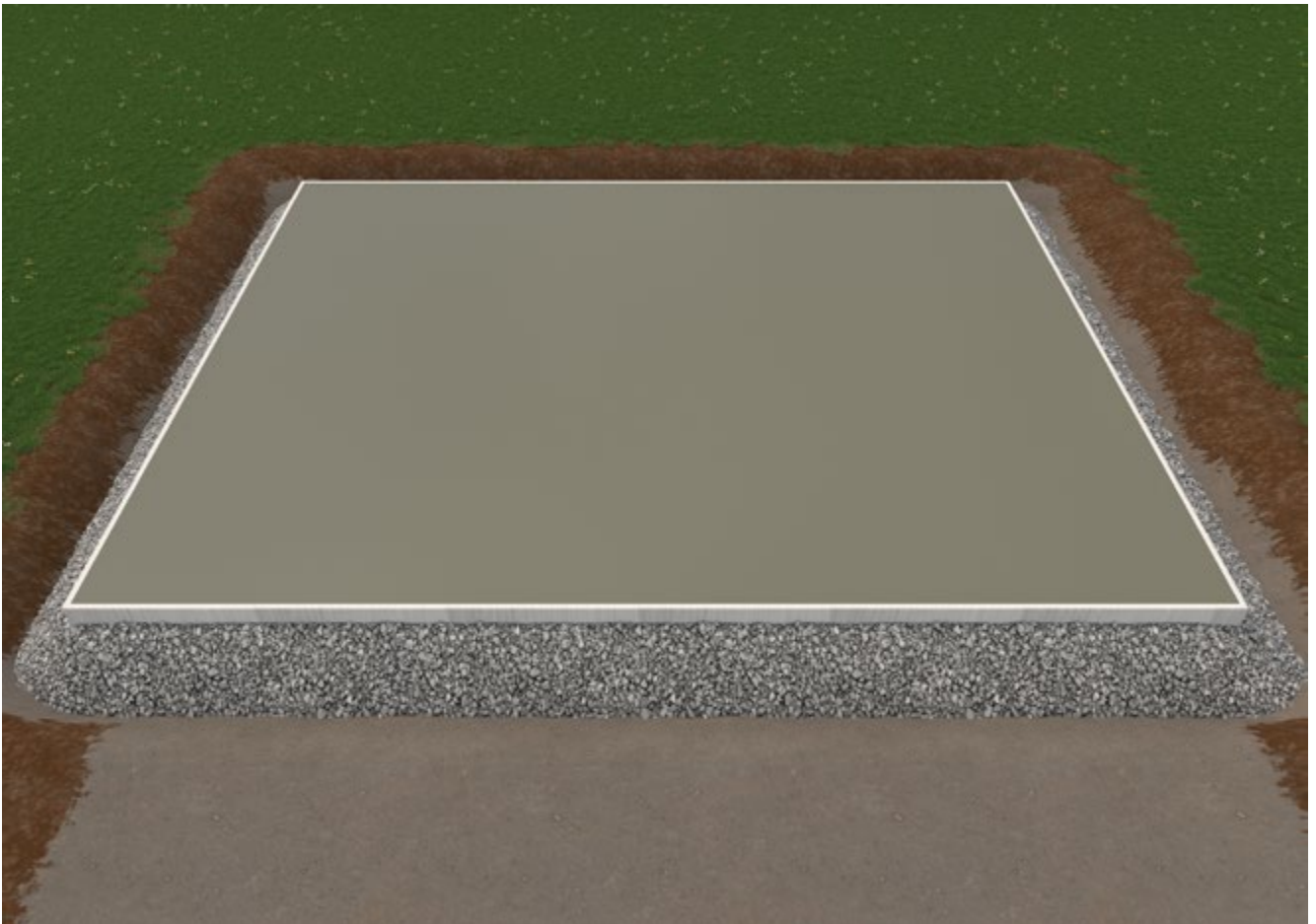


Montera löpande fixeringskilar i ovkant skarv mellan Flex-ryggarna, 1 fixeringskil per skarv.



### Isolering av plattan

Lägg ut cellplastskevorna så att föreskriven kantförstyvning erhålls. Förskjut skarvarna mellan skikten och sammanbind cellplastlagren med plastspik, ca 4 st/m<sup>2</sup>.



### **Armering, motfyllning och gjutning**

Armering och betong ska vara dimensionerad för den belastning byggnaden kommer att utsättas för. Distansera armeringsnätet med armeringsdistanser, ca 3 st/m<sup>2</sup>.

Motfyll innan gjutning upp till 2/3 av grundelementets höjd.

Vid gjutning fyll kantbalken till halva balkhöjden, låt betongen sätta sig. Gjut sedan resten av plattan. Komprimera med vibratorstav. Var försiktig vid grundelementets ytterdel. Vid betonggjutning får pumpning ej ske mot grundelementets stående del. Elementet rengörs från betongspill direkt efter gjutning.

### **Färdigställande**

Utvändig tjälisolering anbringas i omfattning enligt gällande föreskrifter.

Återfyllnadshöjden över elementets underkant bör vara minst 200 mm.

