

L-element XPS300

Grundelement med fiberbetong att använda vid nyproduktion av grunder till exempelvis villor, kontor och industribyggnader. L-element monteras enkelt på en plan och komprimerad yta och möjliggör plan avschaktning. Arbete med stagning och formning undviks. EPS-kvalitet och dimensionering av betongplattan beräknas utifrån aktuella laster. Ytskiktet består av 7–10 mm betong. Hörnelement och fästdetaljer för att underlätta montering ingår i sortimentet. Betongytskiktet kapas med en vinkelslip. Sedan kan L-element lätt delas med en vanlig fogsvars.

Arbetsanvisning

Förberedelser:

Låt kommunen eller annan behörig person sätta ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att man markerar höjd och placering på profiler som är monterade utanför den tänkta grunden.

Schaktning:

Schaktning till erforderligt grundläggningsdjup. Dränerande fyllnadsmaterial läggs ut på schaktbotten. Fyllnadsmaterialet komprimeras väl och avdrages till rätt nivå före montage.

Montage:

Spänn ett snöre mellan profilerna som rikthjälpmedel. Montera L-element i hörnen först och placera sedan ut de övriga. Montera fixeringskilar i ovkant skarv mellan elementen – en fixeringskil per skarv. Tryck sedan ner en spikplåt i bakkanten på elementens horisontella delar i varje skarv – en spikplåt per skarv.

Isolering av platta:

Cellplastskivorna läggs ut så att föreskriven kantförstyvning erhålls. Skarvarna förskjuts mellan skikten. Cellplastlagren sammanbinds med plastspik. Cirka 4 stycken per kvadratmeter.

Armering, motfyllning och gjutning:

Armering och betong ska vara dimensionerad för den belastning byggnaden kommer att utsättas för. Armeringsnätet distanseras med armeringsdistanser. Cirka 3 stycken per kvadratmeter. Motfyll innan gjutning upp till 2/3 av grundelementets höjd. (Gäller för våra standardelement upp till 600 mm). Vid specialhöjder över detta, kontakta Finja för anvisning. Vid gjutning fylls kantbalken till halva balkhöjden, låt betongen sätta sig. Gjut sedan resten av plattan. Komprimera med vibratorstav. Var försiktig vid grundelementets ytterdel. Vid betonggjutning får pumpning ej ske mot grundelementets stående del. Elementet rengörs från betongspill direkt efter gjutning.

Färdigställande:

Utvändig tjälisolering anbringas i omfattning enligt gällande föreskrifter. Återfyllnadshöjden över elementets underkant bör vara minst 200 mm.

Teknisk data

Höjd mm	Bredd mm	Längd mm	Tjocklek fot mm	EPS-kvalitet, horisontell del
300	600	1200	100	XPS300
400	600	1200	100	XPS300
500	600	1200	100	XPS300
600	600	1200	100	XPS300

Förpackning

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

Levereras på pall.

Finja kan inte ta ansvar för att annan information än vad som anges under teknisk data är korrekt. Förhållanden som ligger utanför Finjas ansvar är t.ex. hantering, bearbetning, arbetsutförande, ev. reaktioner med andra material samt lokala förhållanden på lagrings- eller arbetsplatsen. För aktuell information se alltid www.finja.se.

www.finja.se - 2022-09-29

FINJA